**Zapytanie ofertowe**

Inwestycja będzie realizowana z udziałem pomocy udzielanej przedsiębiorcom w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego, działanie 3.2 Efektywność Energetyczna i Odnawialne Źródła Energii w Przedsiębiorstwach.

Firma **PHU ASPOLMAX PRZETWÓRSTWO MIĘSA ANDRZEJ STĘPIEŃ** zaprasza do składania ofert na:

dostawę i instalację wraz z transportem maszyny do przetwórstwa mięsnego, pakowaczki rolowej o skoku 420mm wraz z niezbędnym wyposażeniem umożliwiającym pakowanie mięsa świeżego i wędlin w próżni oraz mieszankach gazowych (MAP):

1. **Zamawiający:**

PHU ASPOLMAX PRZETWÓRSTWO MIĘSA ANDRZEJ STĘPIEŃ

PIJANÓW 46 , 26-234 SŁUPIA.

1. **Opis przedmiotu zamówienia:**

Pakowaczka automatyczna rolowa o skoku 420mm wraz z niezbędnym wyposażeniem umożliwiającym pakowanie mięsa świeżego i wędlin w próżni oraz mieszankach gazowych (MAP)

Kod CPV: 42215000-6 Maszyny do przemysłowego przygotowywania lub produkcji żywności lub napojów.

1. **Przeznaczenie:**

Pakowanie wędlin i mięsa świeżego z wymaganym oznakowaniem produktów pakowanych

1. **Specyfikacja:**
2. cztery formy kompletne o podziałach 1x1, 1x3, 2x1 i 2x2 do pakowania w dolnej folii miękkiej oraz twardej o 600 μ,
3. pompę próżniową o wydajności minimum 300m3/h,
4. zespół dozowania MAP powyżej 21%O2,
5. wyłączniki magnetyczne zatrzymujące maszynę przy próbie zdjęcia osłon narzędzi, formujących, zgrzewających i tnących,
6. system gwarantujący wydajność minimum 8 cykli/min,
7. bezobsługowy system smarowania łańcucha,
8. system cięcia poprzecznego i wzdłużnego folii twardych i miękkich,
9. nierdzewne i hermetyczne szafki na elektronikę i pneumatykę,
10. dodatkowy transporter wprowadzający produkty pod automat ważąco-etykietujący,
11. program wyposażony w algorytm pozwalający na wyłączenie poszczególnych elementów linii w przypadku wykrycia braku ich aktywności co pozwala na znaczne obniżenie zużycia energii elektrycznej,
12. sterownik wyposażony w specjalny program diagnostyczny wszystkich elementów wykonawczych w czasie rzeczywistym,
13. schładzacz wody w obiegu zamkniętym bez konieczności zasilania wodą wodociągową,
14. wymianę płyty zgrzewającej bez konieczności demontażu narzędzia górnego,
15. zamkniętą konstrukcję ze stali nierdzewnej,
16. monitor graficzny z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym na wysięgniku,
17. pozostałe niezbędne wyposażenie zabezpieczające wymagania maszyn dla przetwórstwa spożywczego,
18. elektrycznie działające urządzenie nawijające odcięte resztki lub oddzielnie sterowane nawijacze resztek brzegowych,
19. opcja pakowania vacum lub w gazie ochronnym z etykietowaniem,
20. strefa załadowcza minimum 1260 mm,
21. niezależne systemy docisku w stacji formowania,
22. głębokość opakowania 120 mm, lub więcej,
23. strefa załadunku minimum 3 skoki,
24. każda forma wyposażona w płytę zgrzewającą ze zgrzewem ramowym,
25. bufor odbiorczy paczek,
26. zawory pneumatyczne o dużej przepustowości umożliwiające niezawodną i szybką realizację przebiegu funkcji,
27. wymagana pamięć do zapamiętywania minimum 50 programów,
28. szerokość folii dolnej minimum 420 mm,
29. przesuw łańcucha transportującego folię realizowany przez Serwo napęd.
30. **Inne wymogi:**
31. **Pozostałe wymagania:**

* cena oferty powinna zawierać koszt urządzenia oraz koszt jego transportu i instalacji, rozruch i szkolenie personelu,
* termin realizacji zadania:
* maksymalnie 90 dni od momentu wybrania oferty jako najkorzystniejszej, jednak nie później niż do 30 sierpnia 2017r.

1. **Kryteria oceny ofert:**

Najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana w oparciu o następujące kryteria:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa kryterium | Waga |
| 1. | Cena netto w PLN (C) | 60­% |
| 2. | Okres gwarancji (długość wyrażona w miesiącach) (G) | 30% |
| 3. | Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii (rozumiany jako okres, który upłynie od momentu zgłoszenia usterki, do momentu podjęcia pierwszych czynności serwisowych na terenie Zakładu Zamawiającego, wyrażony w godzinach roboczych w dni powszednie). | 10% |

1. **Sposób punktacji ofert:**

Ocena każdej oferty przebiegać będzie z zastosowaniem wzoru:

Px1 =CN/Cx\*Wc\*100

gdzie:

Px1 – liczba punktów uzyskanych przez badaną ofertę (X) w zakresie kryterium ceny,

Cx – cena oferty badanej,

CN – cena oferty najniższej,

Wc – waga kryterium ceny.

w zakresie okresu gwarancji:

Ocena każdej oferty przebiegać będzie z zastosowaniem wzoru:

Px2 =Gx /GN\*WG\*100

gdzie:

Px2 – liczba punktów uzyskanych przez badaną ofertę (X) w zakresie kryterium gwarancji,

Gx – okres gwarancji z badanej oferty (w miesiącach),

GN – najdłuższy okres gwarancji w rozpatrywanych ofertach (w miesiącach),

WG– waga kryterium okresu gwarancji.

w zakresie czasu reakcji serwisu:

Ocena każdej oferty przebiegać będzie z zastosowaniem wzoru:

Px3 =SN /SX\*Ws\*100

gdzie:

Px3 – liczba punktów uzyskanych przez badaną ofertę (X) w zakresie kryterium czasu reakcji serwisu na zgłoszenie awarii,

SN – najkrótszy czas reakcji serwisu w rozpatrywanych ofertach (w godzinach),

SX – czas reakcji serwisu z badanej oferty (w godzinach),

Ws– waga kryterium czasu reakcji serwisu.

Końcowa punktacja dla danej oferty stanowić będzie sumę punktów uzyskanych z oceny każdego z kryteriów tj.:

Px=Px1+Px2+Px3

Wartości punktowe podawane będą z dokładnością dwóch miejsc po przecinku. Wartości ofert przedstawiane w walucie innej niż PLN przeliczane będą na złote polskie z zastosowaniem kursu sprzedaży danej waluty wg notowań z NBP z dnia wystawienia oferty. W wyniku opisanego wyżej postępowania wyłoniony zostanie dostawca, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów. W przypadku, gdy dwie lub więcej ofert uzyskają taką samą punktację końcową pierwszeństwo uzyskuje oferta z niższą ceną, a następnie z dłuższym okresem gwarancji.

1. **Termin składania ofert: 7 dni od momentu otrzymania zapytania ofertowego jednak nie później niż do 15 maja 2017r.**
2. **Minimalna zawartość oferty:**
3. Złożona oferta powinna zawierać co najmniej:
4. pełną nazwę i adres Oferenta,
5. opis odpowiadający wymaganiom zapytania ofertowego,
6. wartość oferty netto i brutto,
7. termin realizacji zadania,
8. długość okresu gwarancji wyrażoną w miesiącach,
9. czas reakcji serwisu rozumiany jako okres, który upłynie od momentu zgłoszenia usterki, do momentu podjęcia pierwszych czynności serwisowych na terenie Zakładu Zamawiającego, wyrażony w godzinach roboczych
10. Oferta powinna być opatrzona pieczątką firmową, posiadać datę sporządzenia i powinna być podpisana przez uprawnioną do reprezentacji osobę.
11. **Miejsce składania ofert:**

PHU ASPOLMAX

PRZETWÓRSTWO MIĘSA ANDRZEJ STĘPIEŃ

PIJANÓW 46 , 26-234 SŁUPIA

e-mail: biuro@aspolmax.pl

TEL. 698 655 544.

1. **Akceptowalne formy składania ofert:**
2. Pocztą tradycyjną na adres wskazany w pkt XI
3. Kurierem lub osobiście do siedziby Zamawiającego pod adresem wskazanym w pkt XI
4. Pocztą elektroniczną na adres e-mailowy wskazany w pkt XI
5. **Informacje dodatkowe:**
6. Zamawiający nie dopuszcza możliwości:
7. składania ofert częściowych,
8. składania ofert wariantowych,
9. W przypadku składania oferty drogą poczty elektronicznej prosimy o złożenie jej w formie skanu oryginalnego dokumentu.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zawarcia umowy dostawy w przypadku upadłości Oferenta lub utraty przez niego statusu czynnego podatnika VAT.
11. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zakończenia postępowania bez wyboru żadnej z ofert, w przypadku, gdy cena najtańszej oferty przekroczy planowany budżet na inwestycję, której dotyczy to postępowanie.